

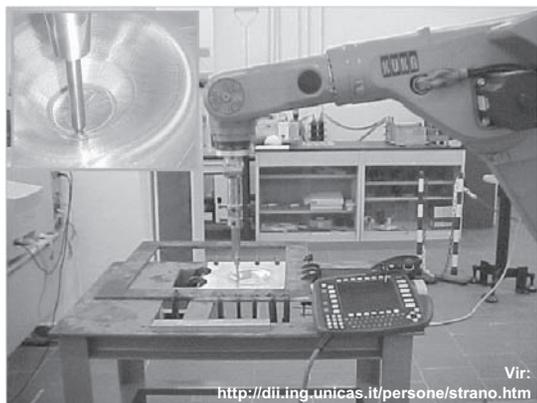
Uporaba analize uklona za napoved valovitosti pri stopnjevanem obdelovanju pločevine

Samir Lemeš* - Nermina Zaimović-Uzunović
Univerza v Zenici, Fakulteta za strojništvo, Bosna in Hercegovina

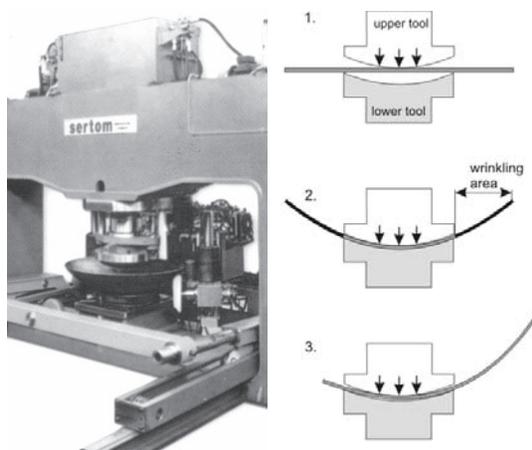
Predstavljena je zamisel uporabe analize uklona za napoved valovitosti izdelka pri stopnjevanem oblikovanju pločevine. Pričnemo s predpostavko, da lahko z analizo uklona dobimo geometrijsko obliko pločevinastega izdelka po prvem opravljenem stopnjevanem deformaciji. Ta oblika in vrednost kritične sile uklona se izračunavata z metodo končnih elementov v elastičnem področju. Analiza je opravljena za različne vrednosti premera orodja. Rezultati so preverjeni z meritvami geometrijske oblike izdelka po prvem opravljenem stopnjevanem deformaciji orodja. Analiza je pokazala, da z manjšim gornjim orodjem dobimo enako kakovost izdelka, izraženo s številom valov.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: preoblikovanje pločevine, stopnjevano preoblikovanje, uklon, metode končnih elementov



Sl. 1. Stopnjevano preoblikovanje majhnih izdelkov



Sl. 2. Stiskalnica za stopnjevano preoblikovanje P2MF 200x4 – Sertom, Milan, Italy