

Vpliv CAM algoritmov na kakovost obdelane površine

Janez Kopač* - Primož Kržič
Univerza v Ljubljani, Fakulteta za strojništvo

Prispevek predstavlja test štirih različnih NC programov, ki so bili izdelani s pomočjo štirih različnih CAM algoritmov in enakih nastavitvenih parametrov. Rezultat eksperimentalnega dela prinese sklep, da razporeditev točk vzdolž obdelovalne poti lahko pomembno vpliva na čas obdelave in kakovost obdelane površine.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: CAM sistemi, pot orodja, NC programi, kakovost površin, obdelovalni časi



Sl.2. Frezalni Stroj Sodick MC430L

*Naslov odgovornega avtorja: Univerza v Ljubljani, Fakulteta za strojništvo, Aškerčeva 6, 1000 Ljubljana, janez.kopac@fs.uni-lj.si