

Model načrtovanja proizvodnje v livarni aluminija

Gordana Matičević^{1,*} - Niko Majdandžić¹ - Tadija Lovrić²

¹Univerza v Osijeku, Fakulteta za strojništvo, Hrvaška

²ININ d.o.o., Hrvaška

Znanih je več metod in strategij upravljanja proizvodnje, ki jih uspešno izvajamo v kovinski industriji in še posebej v avtomobilski in orodjarski industriji. Vendar je bilo objavljenih le malo raziskav s področja načrtovanja postopkov litja. Zato je glavni namen tega prispevka razvoj matematičnega modela načrtovanja livarskih opravil na podlagi zasnov MRP II (Manufacturing Resource Planning), JIT (Just in Time) in OPT (Optimized Production Technology). Razvojna strategija vključuje tudi pregled objavljenih prispevkov in vključitev razvitega matematičnega modela v livarno za preizkušanje modela z dejanskimi podatki. Predlagani model je uspešno vpet v sistem ERP (Enterprise Resource Planning) tovarne Aluminij d.d. v Mostarju. Sklepi, predstavljeni v tem prispevku, temeljijo na rezultatih preizkusov, izvedenih v tej livarni, zato so za potrditev rezultatov potrebne nadaljnje raziskave v drugih livarnah, na drugih proizvodnih področjih.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: proizvodnja aluminija, načrtovanje proizvodnje, matematični modeli, minimiranje zamud