

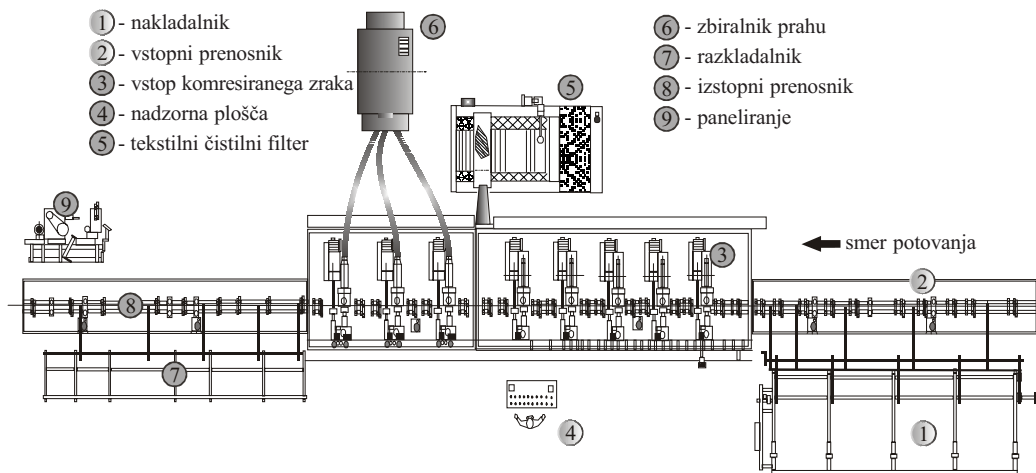
# Uporaba nevronske mreže pri vrednotenju tehnološkega časa

Goran Šimunović\* - Tomislav Šarić - Roberto Lujčić  
Univerza v Osijeku, Fakulteta za strojništvo v Slavonskem Brodu, Hrvaška

Običajni pristop k načrtovanju postopkov, ki večinoma temelji na izkušnjah tehnologov, zahteva veliko zbranega znanja, je neprilagodljiv in časovno zamuden. Uporaba metod umetne inteligence lahko pomaga in močno izboljša tak pristop. V prispevku opisujemo rezultate, ki smo jih dobili z raziskavo uporabe nevronske mreže pri vrednotenju proizvodnih parametrov in posredno tudi tehnološkega časa poliranja cevne zveze. Analizirali smo različne sestave povratnih nevronske mreže ter izbrali optimalno z najmanjšo napako koren srednjih kvadratov (RMS - Root Mean Square). Dobljeni model smo vključili v sistem ERP (Enterprise Resource Planning system) proizvodnega podjetja. Z bolj natančnim vrednotenjem tehnološkega časa, dobljenega z modelom sistema ERP smo zaključili predhodno določena proizvodna opravila in oblikovali osnovo za načrtovanje proizvodnje ter časov nadzora dobave. Delo tehnologov je tako eostavnejše, prav tako pa je krajši tehnološki čas priprave proizvodnje.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

**Ključne besede:** načrtovanje postopkov, umetna inteligenca, nevronske mreže



Sl. 1. Shema polirne in brusilne linije