

Sestavna proizvodnja kot predpogoj za količinsko prilagajanje po meri in njena učinkovitost

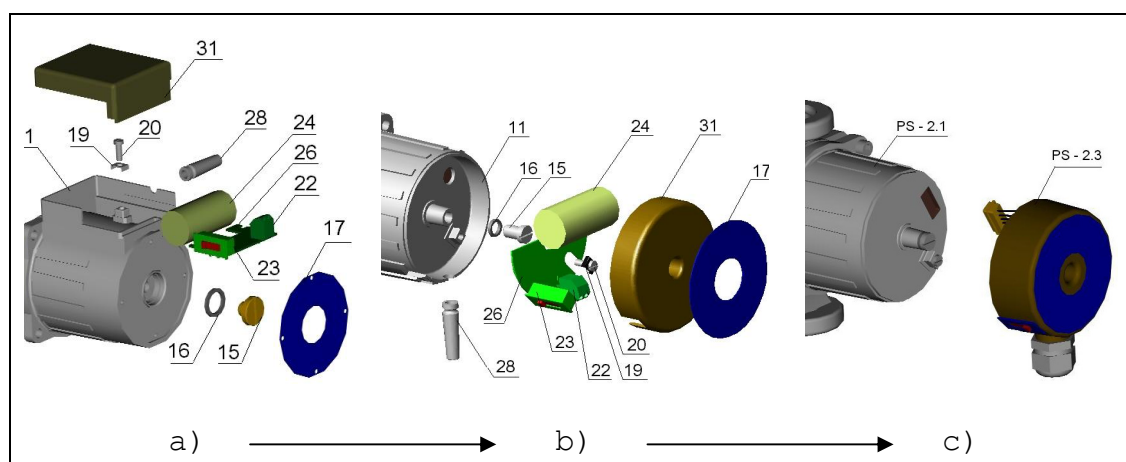
Zoran Anišić^{1,*} – Cvijan Krsmanović¹

¹ Univerza v Novem Sadu, Fakulteta tehniških znanosti, Srbija

Pripravek podaja pregled zahtevne metodologije IPS-DFA, namenjene vrednotenju in izboljševanju konstrukcijskih značilnosti z vidika postopka montaže. Pristop mora biti uporabljen na ravni izbire izdelkov, osnovne strukture izdelka in na ravni komponent z namenom doseganja dveh osnovnih ciljev: racionalizacije števila sestavnih delov ter optimizacije rokovanja in montaže sestavnih delov s pomočjo orodij, razvitih za izboljševanje primernosti za montažo. Celovitost metodologije, zlasti na ravni izbire izdelkov, hkrati omogoča tudi izboljšanje primernosti za masovno prilagajanje po meri. Prispevek podaja pregled rezultatov uporabe metodologije na družini rotacijskih črpalk, s posebnim poudarkom na učinke v zvezi z količinskim prilagajanjem po meri.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: snovanje izdelkov, konstruiranje za montažo, prilagajanje po meri, masovno prilagajanje, sočasni inženiring



Slika.1 Rezultati uporabe orodij

*Naslov odgovornega avtorja: Faculty of Technical Sciences, Department for Industrial Engineering and Management, Trg Dositeja Obradovica 6, 21000 Novi Sad, Serbia, azoran@vts.su.ac.yu;