

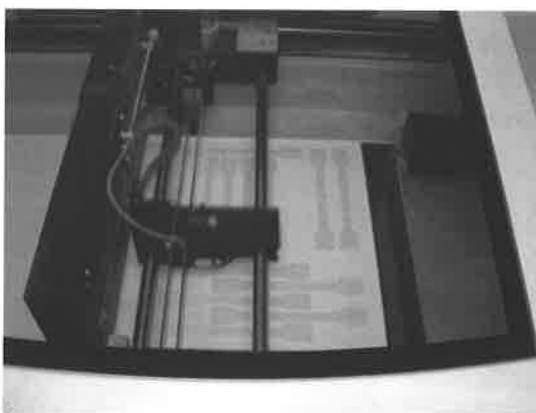
Geometrijska natančnost z 2-D tiskalnim modelom

Tomislav Galeta - Milan Kljajin - Mirko Karakašić
Univerza v Osijeku, Fakulteta za strojništvo, Hrvaška

Za izboljšanje natančnosti trirazsežnega tiskanja (3DT) smo izvedli vrsto eksperimentov na dvorazsežnih (2-D) tiskanih modelih. Pri vsakem eksperimentu je obravnava kombinacija treh glavnih dejavnikov: debeline plasti, usmeritve nanosa in vrste veziva. Rezultati eksperimentov dajejo ustrezen faktor anizotropnega skaliranja in dokazujejo primernost anizotropnega skaliranja. Analiza rezultatov kaže, da je boljše natančnost vzorca mogoče doseči z manjšo debelino plasti, infiltracijo z epoksi-smolo in usmeritvijo vzorca v smeri nanosa po osi X.

© 2008 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: hitra izdelava prototipov, trirazsežno tiskanje, geometrijska natančnost



Slika 3. 3D-tiskanje preskusnih vzorcev