

Možnost izboljšave metode FMEA in njene uporabe pri življenjskem ciklu avtobusov

Vladimir Popović^{1,*} - Branko Vasić¹ - Miloš Petrović²

¹ Univerza v Beogradu, Fakulteta za strojništvo, Republika Srbija

² Institut za raziskave in projektiranje v gospodarstvu - Beograd, Republika Srbija

V članku je predstavljen način za izboljšavo metode FMEA (analiza možnih napak in njihovih posledic), ki je v industriji motornih vozil dobro uveljavljena, in njeno uporabo v nekaterih fazah življenjskega cikla vozila. Izboljšave so prikazane na primeru razvoja nadgradnje avtobusa. Podana je vrsta možnosti za uporabo izboljšane metode pri izbiri in zagotavljanju učinkovitosti procesa vzdrževanja vozil. Velik del pozornosti je bil usmerjen v analizo tveganj in vgradnjo tega parametra v metodo FMEA, pri čemer vztrajamo pri nedoslednostih tradicionalne metode. Rezultat naših naporov je nov in po našem mnenju izboljšan pristop k analizi odpovedi vozil, ki daje celotnemu procesu povsem novo dimenzijo. Očitno je, da je ta problem ključnega pomena tudi z vidika visokih stroškov garancije za vozila.

©2010 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: metoda FMEA, nadgradnja avtobusa, analiza tveganj, nov pristop

Preglednica 1. Število odpovedi nosilne konstrukcije avtobusa

Način odpovedi	Število odpovedi
Sprednji okvir	21
Območje sprednje osi	3
Območje pogonske osi	2
Območje vpetja motorja	2
Nosilec podporne roke	16
Nosilec pnevmatske podpore	7
Mesto ni določeno	17

*Naslov odgovornega avtorja: Fakulteta za strojništvo, Kraljice Marije 16, 11120 Beograd, Republika Srbija, vpopovic@mas.bg.ac.rs