

Krajsanje časov priprave strojev

Janez Kušar* - Tomaž Berlec - Ferdinand Žefran - Marko Starbek
Univerza v Ljubljani, Fakulteta za strojništvo, Slovenija

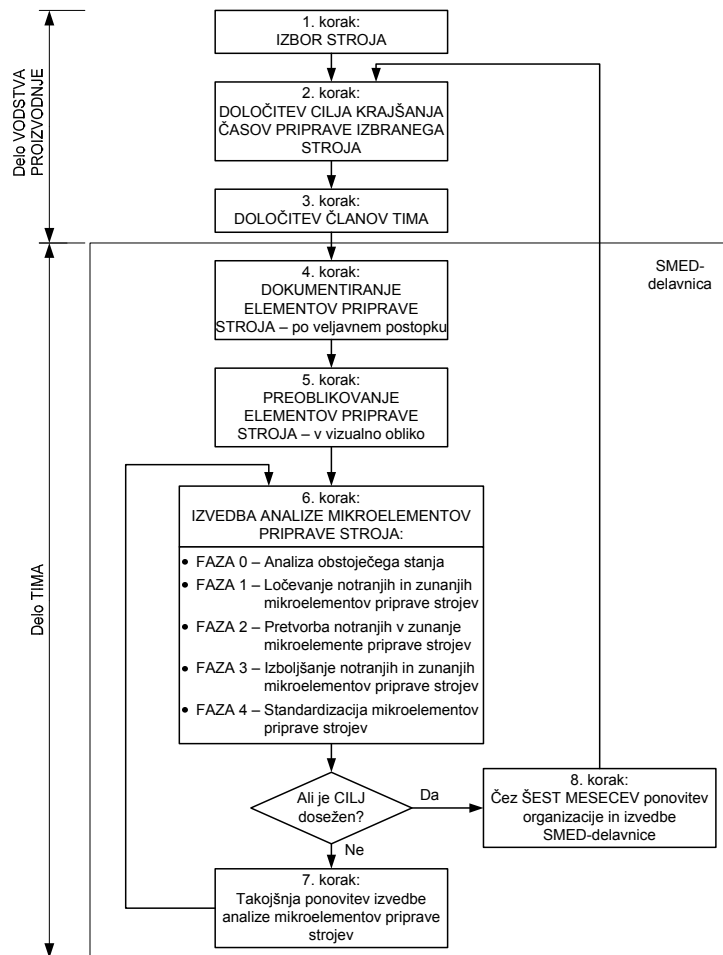
Danes se podjetja srečujejo z zahtevami kupcev po vse manjših serijah izdelkov, to pa povzroča vse pogostejšo pripravo strojev, ki pa predstavlja zapravljanje.

Predstavljen je postopek organizacije in izvedbe krajsanja časov priprave strojev, ki temelji na timskem delu in uporabi tako metode SMED, ki omogoča postopno krajsanje časov priprave strojev pod 10 min, kot tudi sistema stalnih izboljšav.

V članku so prikazani rezultati organizacije in izvedbe SMED-delavnice krajsanja časov priprave stroja za brizganje ter predstavljeni prvi predlogi izboljšav, ki naj bi bistveno vplivali na skrajšanje časov priprave stroja.

©2010 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

Ključne besede: čas priprave strojev, SMED-delavnica, stalne izboljšave, timsko delo, mikroelementi



Sl. 4: Postopek organizacije in izvedbe SMED-delavnice