

# Morfološko - funkcionalni vidiki tekture elektroerozijsko obdelane površine

Georgios P. Petropoulos<sup>1,\*</sup> - Nikolaos M. Vaxevanidis<sup>2</sup> - Miroslav Radovanović<sup>3</sup> - Carol Zoler<sup>4</sup>

<sup>1</sup> Univerza v Thessalyju, Oddelek za strojništvo in industrijski inženiring, Volos, Grčija

<sup>2</sup> Inštitut za pedagoško in tehnološko izobraževanje, Oddelek za učitelje strojništva in tehnologije, Heraklion Attikis, Grčija

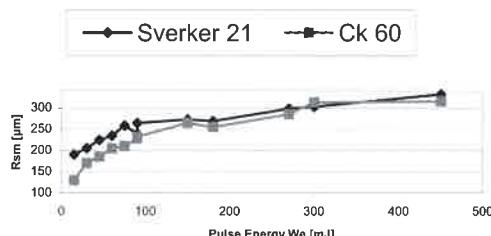
<sup>3</sup> Univerza v Nišu, Fakulteta za strojništvo, Niš, Srbija

<sup>3</sup> Univerza v Petrosaniju, Fakulteta za strojništvo in elektrotehniko, Petrosani, Romunija

*V predstavljeni študiji je obravnavana družina »nestandardnih« parametrov topografije elektroerozijsko obdelanih površin, ki karakterizirajo različne vidike tekture glede na morfologijo in možne tribološke aplikacije. Ti parametri so parameter Abbottove (nosilne) krivulje nefiltriranega profila pri deležu materiala profila 10%, višini hrapavostnega profila  $Ptp10\%$  in  $Rtp10\%$ , kakor tudi družina parametrov  $Rk$ , ki izhaja iz krivulje nosilnosti (ISO 13565-2:1996), asimetričnost  $Rsk$  in sploščenost  $Rku$  porazdelitve višine profila, srednji razmik profilnih neravnот  $Rsm$  in fraktalna dimenzija  $D$ . Raziskana je korelacija prej imenovanih parametrov z energijo impulza, ki omogoča izbiro pravih pogojev obdelave za funkcionalno ustrezne elektroerozijsko obdelane površine.*

© 2009 Strojniški vestnik. Vse pravice pridržane.

**Ključne besede:** elektroerozijske obdelave, jeklo, topografija površin, hrapavost površin



Sl. 5. Odvisnost srednjega razmaka profilnih neravnот  $Rsm$  od energije impulza  $We$